

DIAMÈTRES

- 1.75po/45mm
- 2.50po/64mm

X-STREAM[®] PLUS

Conçu pour une attaque d'intérieur radicale où une excellente résistance à l'abrasion et aux coupures est essentielle

- » Extrêmement résistant à l'entortillement, même à basse pression
- » Affiche notre garantie 2-10-L ("2' ans tous risques", "10 ans contre tous défauts manufacturiers" et "À Vie contre la délamination")
- » Offert avec les raccords Mertex Wayout[®]
- » Disponible avec l'espace encastré Identify[®] pour les codes de couleur, codes à barres ou pour des marques identifiantes
- » Standard avec le traitement Technolac[™] en couleur transparente. Choix de 8 couleurs
- » Demeure flexible à -36° C (-35° F)
- » Surpasse les exigences de rendement standard NFPA 1961 et de UL



Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé (50' / 15.2m)		Diamètre du rouleau (50' / 15.2m)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
1.75	45	2 1/8	54	18.5	8.4	16.5	41.9	500	3 450	1 000	6 900	1 500	10 345
2.50	64	3	76	26.5	12.0	17.0	43.2	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275

COMMENT SPÉCIFIER X-STREAM®

**LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ DOUBLE ET AFFICHER UNE
PRESSION DE SERVICE TEL QUE SPÉCIFIÉ SUR LA PAGE PRÉCÉDENTE**

.....

FABRICATION DU BOYAU

Le boyau doit combiner une gaine extérieure synthétique tissée et optimisée à une ultramoderne gaine de caoutchouc intérieure, flexible, sans armature et encapsulée dans une matrice. Il en résulte une haute résistance à la pression, une résistance inégale à l'abrasion et une bonne résistance aux coupures, parallèlement à une résistance minimale à la traînée.

GAINÉ EXTÉRIEURE

La gaine extérieure doit être fabriquée de fil de chaîne à haute ténacité de type 8/7. Les fils de chaîne à plus fort diamètre ne sont pas acceptables. La gaine doit être imprégnée d'un élastomère résistant à l'abrasion, afin d'optimiser la résistance à l'abrasion et de réduire l'absorption de l'eau, et être offerte dans une des huit couleurs standard de la NFPA. Les gaines extérieures faites de fils textiles entraînent des problèmes de manutention. Elles sont inacceptables et ne répondent pas aux exigences de la présente spécification.

BOYAU INTERNE

Le boyau interne commercialisé doit comporter une gaine synthétique tissée de grande qualité encapsulée dans une matrice de nitrile et doit être construit d'un procédé de tissage par extrusion. Le boyau doit avoir une pression minimale d'éclatement de 6200 kPa (900 psi).

MANCHE DE RACCORDEMENT

Le manche de raccordement doit posséder toutes les caractéristiques d'éclatement et d'hydrostatique du tableau ci-joint et surpasser les plus récentes et pertinentes normes NFPA 1961 et connexes. Il doit également pouvoir être utilisé jusqu'à -36° C (-35° F) ainsi que résister à l'ozone, à la chaleur et à la plupart des produits chimiques et huileux.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords à couche anodique dure doivent être fabriqués en Amérique du Nord et porter un timbre permanent du pays d'origine. Le raccord femelle doit comporter au moins trois flèches réfléchissantes afin d'être visible dans toutes les positions. Les flèches doivent être gravées dans et sous la surface du raccord afin de résister à l'abrasion. Les flèches doivent pointer dans la direction de la source d'eau d'une connexion standard de boyau.

Le raccord mâle et la bague tournante du raccord femelle doivent comporter une zone encastrée pour des codes couleurs, à barres et-ou des marques d'identification.

MAINTENANCE

Le manche de raccordement ne doit supporter aucune moisissure.

GARANTIE

Le boyau d'incendie doit comporter une garantie de "2' ans tous risques", "10 ans contre tous défauts manufacturiers" et "À Vie contre la délamination".

Toute réclamation à cet effet doit être traitée à l'aide du formulaire d'autorisation de retour de marchandise de l'entreprise. La réparation ou le remplacement d'un boyau est à la discrétion du fabricant.